



Modello addolcitore	Portata media l/h	Portata massima* l/h	Pressione max. bar	Aliment. V/Hz	Consumo sale per rigener. kg	Contenitore sale kg	A mm	B mm	C mm	D Ø	Peso** Kg
EAU 8M	600	1.200	6	230/50 mon.	2,2	55	330	540	740	3/4"	23
EAU 15M	1.200	1.600	6	230/50 mon.	2,7	100	330	540	1.040	3/4"	29
EAU 22M	1.600	2.500	6	230/50 mon.	3,7	125	330	540	1.160	3/4"	35

* Portata max non continua - ** Peso: con materiale di riempimento

La capacità ciclica è stata calcolate per acqua avente 26°F di durezza totale (260 ppm CaCO₃) priva di torbidità, incolore, priva di ferro, olio ed erogata a portata media continua.